



金鼎光机  
K D O M

2023 版

# 广东金鼎光学技术股份有限公司

GuangDong KingDing Optical Technology Co., Lt.

精密模压机

## 技术规格书

产品型号：MD5-420\*280

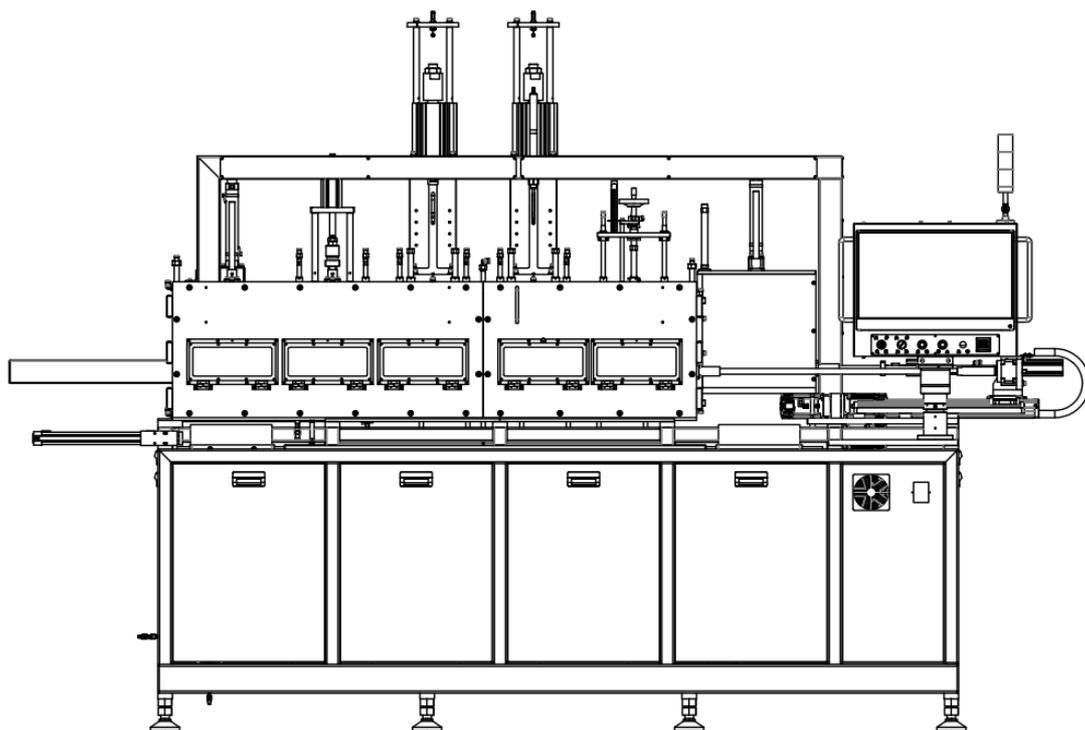
地址：广东省中山市火炬高新技术产业开发区勤业路 2 号

电话：0760-28183999-855

传真：0760-28183666

邮编：528437

网址：[www.kdomgd.com](http://www.kdomgd.com)



本设备适用于批量性高精度玻璃自由曲面热压成型。原材料放置在模具中投入到成型室后按照顺序进行加热、压型、冷却等处理，然后从成型室排出。精密自由曲面玻璃生产速度快，品质稳定性高。

## 系统规格

NO	项目区分	内容	详细规格
1	基本参数	动力源	电源：三 380VAC/70KVA（选配） 启动功率：65KW； 运行功率：18~26KW
			压缩空气：0.55MPa±5%；55 升/min； 冷却水：0.3MPa，60~80 升/min；20±1℃ 氮气：0.3MPa±5%（纯度 99.999%）；40~60 升/min，含氧量≤2ppm
		模具规格	方型：最大420mm×280mm 上下模具（含预型玻璃）总高度允许高度范围： 25mm~120mm
		最高工作温度	750°、850° C（选配）升温时间 15-20Min 以下
		外形尺寸、重量	3707(L)×1397(W)×2489(H)；重量约：3600kg
2	压力头构成	预热	通过石英红外管与电加热丝装置控制模具和玻璃的快速、均匀加热。
		成型	利用精密电气比例阀控制下降方式。分辨率 0.001 MPa，可以根据工艺要求精确调节压力
		冷却 1	
3		冷却 2	利用自重下降方式。为了保护模具及已成型的玻璃，防止模具在外部露出时产生氧化，并且加快其冷却效果。
4	模具移送	移送	利用气缸和高精度电缸进行模具的移送
5	环境要求	洁净度	10000 级以下（推荐 1000 级以下、或在操作平台上放置百级 FFU 以保证局部洁净度）
		环境湿度	30-60%，但不可有结露
		环境温度	22℃±3℃，但不可有结露
6	均热板规格	上均热板尺寸	440mm（L）×290mm（W）×20（H）
		下均热板尺寸	440mm（L）×320mm（W）×20（H）
		均热板平面度	≤0.02mm