



金鼎光机
K D O M

专业 · 创新 · 整合 · 超越 · 共赢



自由曲面 (HUD) 精密模压机 MD5 - 420 × 280

Freeform Surfaces (HUD) Precision Molding Machine
MD5-420 × 280



广东金鼎光学技术股份有限公司
Guang Dong KingDing Optical Technology Co., Ltd.



扫一扫二维码了解更多

自由曲面 (HUD) 精密模压机

MD5 - 420 × 280

设备特点:

- ★ 本设备适用于批量性高精度玻璃自由曲面热压成型，原材料放置在模具中投入到成型室后按照顺序进行加热、压型、冷却等处理，然后从成型室排出，精密自由曲面玻璃生产速度快，品质稳定性高；
- ★ 工艺原理：玻璃属非晶体材料、无固定熔点、可加热软化且在不同温度时玻璃内部的粘度不同。利用此物理特性，把光洁的玻璃平板放入特定设计的模具中，并一同投入到设备中，模具带着玻璃依次经过不同温度的5个站，每个站对模具和玻璃分别进行加热和加压，模具经过急速预热、高温软化、加压成形、缓冷定型、急冷到常温等工艺步骤，模具冷却后排出设备，打开模具得到精密自由曲面玻璃产品。



规格参数

NO	项目区分	内容	详细规格
1	基本参数	动力源	电源：三相200VA/70KVA、380VAC/70KVA (选配) 启动功率：65KW; 运行功率：18~26KW
		模具规格	压缩空气：0.55MPa±5%；55升/min; 冷却水：0.3MPa，60~80升/min；20±1℃ 氮气：0.3MPa±5% (纯度99.999%)；40~60升/min，含氧量≤2ppm
		最高工作温度	方型：最大420mm×280mm 上下模具 (含预型玻璃) 总高度允许高度范围：25mm~120mm
		外形尺寸、重量	750°、850° C (选配) 升温时间 15~20Min以下
			3707(L)×1397(W)×2489(H); 重量约：3600kg
2	压力头构成	预热	通过石英红外管与电加热丝装置控制模具和玻璃的快速、均匀加热。
		成型	利用精密电气比例阀控制下降方式。分辨率0.001 MPa，可以根据工艺要求精确调节压力
		冷却1	
		冷却2	利用自重下降方式。为了保护模具及已成型的玻璃，防止模具在外部露出时产生氧化，并且加快其冷却效果。
3	模具移送	移送	利用气缸和高精度电缸进行模具的移送
4	环境要求	洁净度	10000级以下 (推荐1000级以下、或在操作平台上放置百级FFU以保证局部洁净度)
		环境湿度	30~60%，但不可有结露
		环境温度	22℃ ± 3℃，但不可有结露
5	均热板规格	上均热板尺寸	440mm (L) × 290mm(W) × 20(H)
		下均热板尺寸	440mm (L) × 320mm(W) × 20(H)
		均热板平面度	≤0.02mm

广东金鼎光学技术股份有限公司

TEL:+86—760—28183999—855/877

FAX:+86—760—28183666

ADD: 广东省中山市火炬开发区勤业路2号D栋厂房

Postcode:528437

<http://www.kdomgd.com>